

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **alfred rexroth GmbH u. Co. KG**
CNC - Blechbearbeitung
Motzener Str. 25
12277 Berlin
Deutschland

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von An- und Einbauteilen
 (Baulängen < 5000 mm, Bauteilmassen < 250 kg),
 z. B. Sandkästen, Aufnahmen für Zug- und Stoßeinrichtungen,
 Tragrahmen und selbsttragende Gerätekästen, Baugruppen für
 Bremsausrüstungen, Bahnräumer, Kraftstoffbehälter
 - Anschweißmuttern in Gerätekästen, an Verkleidungen
 - keine Konstruktion und kein Einkauf geschweißter Bauteile

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 10 mm	-
135	8 1.2	t = 2.4 - 3.3 mm t = 3 - 30 mm	FW -
141	1.2 23 8	t = 1 - 3 mm t = 1.5 - 4 mm t = 1.5 - 4 mm	Ecknähte bis t=0,7 mm - einschl. vollmechanisch BW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Paul Schumacher (IWE) geb.: 24.03.1979
gleichberechtigter Vertreter: Norbert Boltze (EWE) [extern] geb.: 27.01.1950
Vertreter: Uwe Rieger (EWS) geb.: 23.11.1957
Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/5055/4A2/00
Gültigkeitszeitraum: vom 19.03.2014 bis 18.03.2017
Ausgestellt am: 21.02.2014
Auditor: DEICHGRÄBER
ID-Nr.: EBA - 09/09
 Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke

Gurschke
Leiter der HZS