

# Schweißzertifikat

**GSIBB-EN1090-2.00281.2014.001**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Alfred Rexroth GmbH &amp; Co. KG</b>  <b>Motzener Str. 25</b> <b>DE -12277 Berlin</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135, 141, 142, 786
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Uwe Rieger, EWE  geb. am: 23.11.1957
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ricardo Wenk, SFM  geb. am: 05.05.1974
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	26.03.2014
<b>Gültigkeitsdauer</b>	25.03.2017
<b>Bemerkungen</b>	-

**Ausstellungsort/-datum**

Berlin, 03.04.2014  
Deichgräber



Dipl.-Ing. Emeneth  
Vertreter des Leiters der  
Prüfstelle